

# MASK 1

Le nostre mascherine chirurgiche **CON CODICE MASK1** sono costituite in un materiale tessuto-non-tessuto (TNT SMMS 76gr/m<sup>2</sup>). Sono costituite da cinque strati sovrapposti. Sono confezionate ed igienizzate con il vapore. Il passaggio delle stesse sotto il vapore saturo permette di avere una prima sterilizzazione del prodotto, che successivamente viene confezionato in sacchetti da 100 micron da 50 pezzi cadauno.

## **Modalità d'uso**

Gli involucri presentano un lato liscio ed uno leggermente gofrato. Pur essendo utilizzabili senza restrizioni, si consiglia tuttavia di lasciare il lato liscio sull'esterno dell'involucro: tale accorgimento garantisce infatti il minor effetto memoria al momento dell'apertura.

## **Durata consigliata**

Circa sette ore lavorative

## **Confezionamento**

Gli involucri per confezionamento garantiscono un elevato grado di idrorepellenza, un'ottima resistenza meccanica, una ridottissima dispersione particellare e la massima resistenza possibile alla penetrazione di polvere o particelle. La migrazione di batteri tramite particelle all'interno degli involucri confezionati è, in questo modo, virtualmente esclusa. Il tessuto, realizzato interamente in polipropilene, è composto da cinque strati assemblati tramite procedimento SSMMS: i due strati interni (meltblown) sono costituiti da microfibre in grado di impedire la penetrazione di particelle, sangue e altri fluidi mentre i tre strati esterni (spunbound), costituiti da fibre lunghe e flessibili, garantiscono un'elevata resistenza meccanica combinata ad un'eccellente drappeggiabilità. I fogli, in virtù del materiale ed al processo produttivo utilizzato, hanno un ridottissimo effetto memoria: all'apertura del confezionamento, l'involucro non si richiuderà spontaneamente su se stesso garantendo all'utilizzatore un corretto approccio al contenuto sterile con le normali procedure asettiche.

## **Modalità di conservazione**

In confezione originale. Temperatura min 10 gradi max 30 gradi. Umidità relativa min 30% max 70%

## **Materiale di costruzione**

100% Fibre di Polipropilene

5 strati assemblati con procedimento SSMMS (SPUNBOUND, SPUNBOUND, MELTBLOWN, MELTBLOWN SPUNBOUND). Colore blu (materiale antistatico)

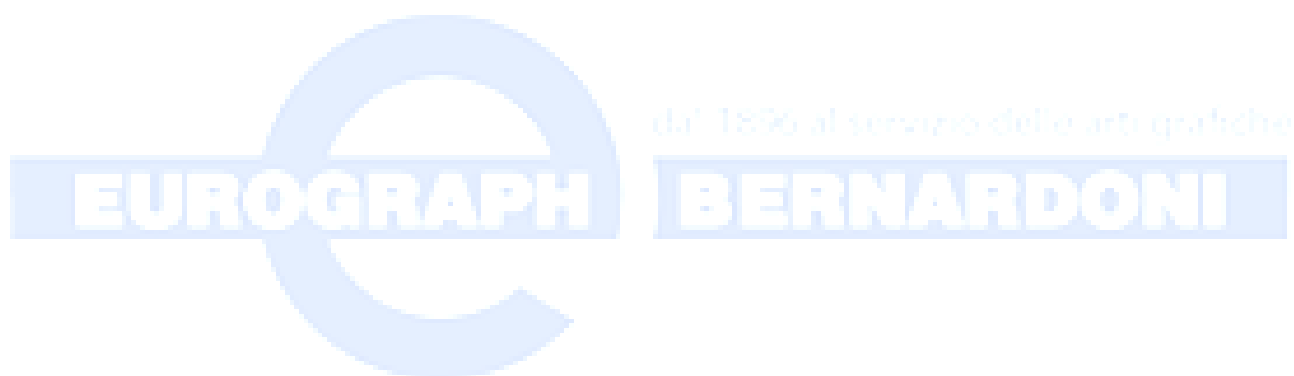


### **Smaltimento prodotto**

Il materiale di produzione (polipropilene) se correttamente distrutto tramite termovalorizzazione, produce acqua, anidride carbonica e minime quantità di ceneri. Se privo di contaminazione biologica, può essere smaltito come rifiuto riciclabile.

### **Conformità prodotto**

- direttiva europea 93/42/CEE. Dispositivo medico di classe I.
- EN ISO 11607-1: 2009
- EN 868-2: 2009
- Prodotti in stabilimenti certificati EN ISO 9001:2015 e EN ISO 13485:2016



**Caratteristiche tecniche**

<i>Descrizione</i>	<i>Metodo test</i>	<i>Unità</i>	<i>Valore medio</i>
<i>Peso</i>	<i>QA-TM-LA-03</i>	<i>g/m<sup>2</sup></i>	<i>76,2</i>
<i>GRAB test. Determinazione forza massima applicabile (direzione macchina)</i>	<i>ASTM D 5034-95</i>	<i>N</i>	<i>207</i>
<i>GRAB test. Determinazione forza massima applicabile (direzione trasversale)</i>	<i>ASTM D 5034-95</i>	<i>N</i>	<i>168</i>
<i>GRAB test. Resistenza all'allungamento (direzione macchina)</i>	<i>ASTM D 5034-95</i>	<i>%</i>	<i>68</i>
<i>GRAB test. Resistenza all'allungamento (direzione trasversale)</i>	<i>ASTM D 5034-95</i>	<i>%</i>	<i>81</i>
<i>TRAP test. Resistenza alla lacerazione. (Direzione macchina)</i>	<i>ASTM D 5034-96</i>	<i>N</i>	<i>82</i>
<i>TRAP test. Resistenza alla lacerazione. (Direzione trasversale)</i>	<i>ASTM D 5034-96</i>	<i>N</i>	<i>67</i>
<i>Hydrstatic Head. Resistenza alla penetrazione dell'acqua tramite metodo della pressione idrostatica.</i>	<i>AATCC 127-2003</i>	<i>mm H<sub>2</sub>O</i>	<i>623</i>
<i>Permeabilità all'aria</i>	<i>ASTM D 737-96</i>	<i>m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/s</i>	<i>0,15</i>